

La Description:

HyKote[®] 1000

Résine liquide à base de styrène, d'éthylène, de butylène styrène et de styrène (SEBS) composant unique, flexible, à haute performance, étanche à l'eau, résistante à la perforation et utilisée dans la restauration de substrats de toiture.

Les numéros de pièce:

10-RF-WH-05, 10-RF-WH-50, 10-RF-BL-05,
10-RF-BL-50, 10-RF-SI-05, 10-RF-SI-50,
10-RF-LG-05, 10-RF-LG-50



Faits saillants du produit:

- HyKote™ 1000 @ 21 mils secs (y compris la canevas de renforcement) ont passé les tests UL 580 pour la résistance au soulèvement des toits. HyKote™ 1000 a passé à 318,5 fibres psf. Cet essai simule les vents de force ouragan du dessus et du dessous du platelage de toit.
- HyKote 1000 est classé par le test ANSI / UL 790 de Underwriters Laboratories Inc. sur la résistance au feu des matériaux de revêtement de toiture.
- La division du contrôle des produits du comté de Miami-Dade a émis un avis d'intention pour HyKote 1000. Le produit figure également dans la liste des produits approuvés du code du bâtiment de la Floride.
- HyKote 1000 figure dans la liste des technologies approuvées pour les toits réfléchissants pour couvertures d'enveloppe de bâtiment de Florida Power & Light dans le cadre de leurs programmes de remise résidentiels et commerciaux.

Application:

Appliquer le produit en utilisant un équipement de pulvérisation approprié (méthode recommandée) ou le produit peut être enroulé avec un rouleau à poil lisse à moyen ou une brosse douce à des températures ambiantes supérieures à 4 ° C (40 ° F). Retirez tous les buses du pulvérisateur ou des pistolets de pulvérisation. Utilisez des buses à usage intensif (XHD) sans l'utilisation d'un diffuseur ni barre de atomiseur. La taille des buses varie de 625 à 633 et de 725 à 733. Il peut être nécessaire de régler les pointes en fonction de la pente et du produit. Tenez la lance de pulvérisation pendant l'application à une hauteur maximale de 12 pouces du substrat cible avec un chevauchement de 50% et laissez le produit s'écouler «EN FLUX» ET «SELF-LEVEL». Toujours pulvériser à angle droit ou à 90 ° pour améliorer les performances. Pour aucun arrêt de travail pour **20 minutes ou plus**, il faut toujours remélanger le produit pour que les additifs essentiels restent en suspension.

Taux de couverture minimal suggéré

La surface cible dicte le taux réel. Faites référence aux directives de la spécification du substrat en matériau HyKote™. Appliquer en **deux couches** à un minimum de 21 mils humides par couche (1,5 gallon par 100 pieds carrés par couche) pour les surfaces à faible pente. Les **deux** (2) couches combinées résultent en un revêtement fini avec un minimum de 21 mils sec. Les surfaces verticales exigent généralement 3 couches @ 14 mils humides par couche pour bien construire le millage final. Un seau de cinq gallons couvre 166 pieds carrés en deux couches conformément à dessus. Un tambour de 50 gallons couvre 1,666 sq ft en deux couches conformément à dessus.

Emballage:

- Disponible en blanc, noir, gris, transparent et argent
- Couleurs personnalisées disponibles
- Seau de 1 gallon, seau de 5 gallons et fûts de 50 gallons

Substrats:

- EPDM, EIFS, Hypalon®, KEE (Elvaloy®), SPF, PVC, TPO, métal galvanisé, contreplaqué, béton, kynar, aluminium, surface lissée de goudron de houille BUR, ou APP bitume modifié, surface lissée d'asphalte BUR

Temps de séchage

2 à 4 heures (typique) dans des conditions météorologiques optimales avant de recouvrir. 4 à 6 heures (typiques) dans des conditions météorologiques non optimales avant de recouvrir.

Nettoyer

Nettoyer l'équipement, les brosses, les rouleaux et les outils en utilisant de l'essence



Informations Techniques:

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	
Etat Physique	Liquide visqueux
Viscosité @ 77° F, cps	5,000 +/-500
VOC	< 250 g/l
Indice de réflectance solaire (blanc seulement)	108 (Initiale), 80 (3 ans)
Durée de conservation (dans un récipient non ouvert)	2 years
PROPRIÉTÉS DU FILM	
Résistance à la traction initiale @ 73° F, psi	1502
Résistance à la déchirure livres/pouce	208
Allongement initial @ 73° F, %	1069 (temps de cure de 2 semaines)
Allongement initial @ 73° F, % complètement durci	¹ 1240
Perméance, permanente	2.7 ((temps de cure de 2 semaines)
Perméance, permanentes, complètement duri	¹ 0.08
Gonflement de l'eau, masse %	0
Adhérence sur sol mouillé aux substrats énumérés	valeurs pli de 2.1 to 12.69
Résistance aux champignons, cote	0
PROPRIÉTÉS DU FILM APRÈS 1000 HEURES DE VIEILLISSEMENT ACCELERÉ	
Allongement @ 73° F, %	1029
Flex Basse Température	Pass
Apparence après 1000 heures de vieillissement accéléré	Pass
la pluie amenée par le vent	Pass

Sauf indication contraire, les résultats sont conformes aux tests de laboratoire ASTM D 6083.

¹Échantillon complètement durci conformément de test de laboratoire

Testé avec et sans apprêt. Les résultats varient, consultez le service technique d'HyKote™ pour plus de détails.

* Couleurs non garanties contre changement de couleur

Outils et équipement

Suivre les exigences relatives à l'équipement de protection individuelle figurant sur la FDS. Utiliser les équipements de sécurité OSHA appropriés. Fût et / ou seaux, des bandes de chaleur ou échangeurs thermiques de 4" de large, un indicateur de niveau d'humidité, un thermomètre infrarouge, un hygromètre digital, et un mélangeur à palette sont nécessaires. Utilisez un rouleau lisse-moyen (1/4" - 3/8" poil) si vous roulez. L'application par pulvérisation est la méthode préférée pour tous les matériaux pulvérisables. Utilisez une machine Graco 733, Graco 833 (pompe de débit et de déplacement de 3 gal / min de 3500 psi) ou un équipement similaire avec les pointes appropriés. On recommande l'utilisation d'un tuyau flexible de 12mm avec une buse de 3/8 po. Utilisez des bâches ou d'autres matériaux durables pour protéger les zones adjacentes des dommages.

Au meilleur de notre connaissance et sous réserve de modifications sans préavis, les valeurs techniques ou les données contenues dans ce document sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Aucune garantie, implicite ou explicite, n'est donnée par ces valeurs ou déclarations, et rien ne permet d'affirmer non plus que le produit acheté a été testé individuellement pour se conformer à ces normes. Les tests sont effectués de manière aléatoire par nos laboratoires internes et indépendants, aux fins d'approbation et / ou de classification. L'acceptation, l'achat et la sélection de ces produits relèvent de la seule responsabilité de l'acheteur, de son agent ou de son client. Hyload / HyKote™ n'assume aucune responsabilité pour la couverture, les performances ou les blessures résultant de l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement du produit. Hyload Sales Inc., EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, STATUTAIRE, DE FAIT OU AUTRE DROIT, Y COMPRIS LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'APTITUDE À UN USAGE PARTICULIER, NE FOURNIT AUCUNE AUTRE GARANTIE.

Restauration du toit - Aperçu du projet

Pour des informations détaillées spécifiques, reportez-vous à la spécification du substrat de matériau HyKote™.

Stockage et manutention

Conservez les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts avec toutes les étiquettes intactes et lisibles. Rangez les conteneurs sur des palettes dans une zone couverte ou protégée. Stocker dans des zones où la température maximale ne dépasse pas 90 ° F et à une température minimale de 40 ° F. Ne stockez jamais les fûts dans un environnement ouvert sans utiliser un revêtement de protection anti-humidité adéquat, car la condensation ou la pluie peut, dans certaines conditions, s'infiltrer et contaminer le contenu du fût par les zones de la «bonde» et du ring. **GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. TENIR LOIN DE LA FLAMME OU DE TOUTE AUTRE SOURCE D'ALLUMAGE.** Pour plus d'informations sur la sécurité et la santé, reportez-vous à la FDS de ce produit.

Qualifications de l'opérateur

Tous les opérateurs certifiés par HyKote™ sont formés de manière approfondie par le fabricant à tous les aspects de l'utilisation et de l'application des matériaux. Les certificats de certification sont délivrés à la fin des activités de formation.

Préparation de surface

La surface doit être sèche, propre et exempte de saleté, de rouille détachable et autre impuretés. Certaines surfaces peuvent nécessiter un lavage sous pression à partir de 3750–4000 psi pour le métal, et une diminution du psi, en fonction du substrat et / ou des conditions. Utilisez une brosse métallique pour éliminer la calamine desserré, la biomasse, les peintures ou revêtements utilisés, la corrosion ou toute autre particules étrangère ou desserré. Certaines surfaces peuvent nécessiter l'abrasion, le grattage ou le décapage pour assurer une bonne adhérence. Certaines surfaces doivent être nettoyées et apprêtées avec un produit approuvé par le fabricant. La surface cible existante dictera le besoin de mettre en œuvre des procédures d'abrasion et d'amorçage.