

## La description:

### HyKote<sup>™</sup> 5000

Une résine liquide à base de styrène éthylène butylène styrène (SEBS) à composant unique, fluide, respectueuse de l'environnement, flexible, de haute performance, étanche à l'eau, résistante à la perforation, utilisée dans la restauration de substrats de toiture.

#### Part Numbers

50-RF-WH-05, 50-RF-WH-50, 50-RF-BL-05,  
50-RF-BL-50, 50-RF-SI-05, 50-RF-SI-50,  
50-RF-LG-05, 50-RF-LG-50



## Points forts du produit:

- HyKote<sup>™</sup> 5000 est conforme au titre 24
- HyKote<sup>™</sup> 5000 est répertorié par le CRRC
- HyKote<sup>™</sup> 5000 est classé par le test ANSI / UL 790 de Underwriters Laboratories Inc. sur la résistance au feu des matériaux de revêtement de toit.
- HyKote<sup>™</sup> 5000 a un indice de réflexion solaire de 107

### Application:

Appliquer le produit en utilisant un équipement de pulvérisation approprié (méthode recommandée) ou le produit peut être roulé avec un rouleau à poil doux ou moyen ou une brosse douce à des températures ambiantes supérieures à 4 ° C (40 ° F). Retirez tous les filtres du pulvérisateur ou des pistolets de pulvérisation. Utilisez des pointes à usage intensif (XHD) sans diffuseur ni barre de pulvérisation. La taille des pointes varie de 625 à 633 et de 725 à 733. Il peut être nécessaire de régler les pointes en fonction de la pente et du produit. Tenir la lance de pulvérisation pendant l'application à une hauteur maximale de 12 pouces du substrat cible avec un chevauchement de 50% et permettre au produit de «FLUX» ET «AUTO-NIVEAU». Toujours pulvériser à angle droit ou vertical ou à 90 ° pour améliorer les performances. Toujours remélanger le produit après tout arrêt d'application de 20 minutes ou plus pour que les additifs essentiels restent en suspension.

### Taux de couverture minimal suggéré

La surface cible dicte le taux réel. Reportez-vous aux directives de la spécification du substrat de matériau HyKote.

Appliquer en deux couches à un minimum de 21 mils humides par couche (1,5 gallon par 100 pieds carrés par couche) pour les surfaces à faible pente.

Les deux (2) couches combinées résultent en un revêtement fini avec un minimum de 21 mils sec.

Les surfaces verticales prennent généralement 3 couches @ 14 mils humides par couche pour bien construire le millage final.

Un seau de cinq gallons couvre 166 pieds carrés en deux couches par dessus. Un tambour de 50 gallons couvre 1,666 pieds carrés en deux couches par dessus.

### Emballage:

- Disponible en blanc, noir, gris, transparent et argent
- Couleurs personnalisées disponibles
- Seau de 1 gallon, seau de 5 gallons et fûts de 50 gallons

### Des substrats:

- EPDM, EIFS, Hypalon®, KEE (Elvaloy®), SPF, PVC, TPO, métal galvanisé, bois contreplaqué, béton, Kynar, Aluminium, Goudron de houille lisse, bitume lisse lissé, SBS granulé surfacé ou bitume modifié, APP, Asphalte à surface lisse BUR

### Temps de séchage

2 à 4 heures (typique) dans des conditions météorologiques optimales avant de recouvrir.

4 à 6 heures (typiques) dans des conditions météorologiques non optimales avant de recouvrir.

### Nettoyer

Nettoyer l'équipement, les brosses, les rouleaux et les outils en utilisant de l'essence minérale ordinaire.



## Informations techniques:

Sauf indication contraire, les résultats ci-dessous sont conformes aux normes d'efficacité énergétique des bâtiments 2008 de la Californie 2008 Tableau 118-B. Couleurs non garanties contre le changement de couleur.

Propriétés physiques		[Exigence]
État physique	Liquide visqueux	
Contenu organique volatil (g / l)	< 50	
Viscosité @ 77°F cps	5,000 +/- 500	
Indice de réflectance solaire (blanc uniquement)	107	[≥ 82]
Réflexivité solaire initiale	0.85	[≥ 0.70]
Émission thermique initiale	0.90	[≥ 0.75]
Durée de vie (dans un contenant non ouvert)	2 Years	
Propriétés de performance initiales – CA Title 24 Table 118-B		
		[Exigence]
Pourcentage d'allongement initial (pause) (%)	1044	[≥ 200]
Résistance à la traction initiale (psi)	1123	[≥ 100]
Flexibilité initiale	Pass	
Perméance, perms	1.5	[≤ 50]
Propriétés de performance finale Après 1000 heures de vieillissement accéléré		
Pourcentage d'allongement final (pause) (%)	962	[≥ 100]
Flexibilité finale (réussite / échec)	Passer	
Apparence après 1000 heures de vieillissement accéléré	Passer [pas de craquement]	

PROPRIETES DU FILM		[Exigence]
Pourcentage d'allongement initial (pause) (%)	1486.5	[≥ 200]
Résistance à la traction initiale (psi)	1663	[≥ 100]
Perméance, perms	0.244	[≤ 50]
Adhérence humide sur l'aluminium, pli	6.91	[≤ 2.0]
Adhérence humide au béton, pli	7.96	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur EPDM, pli	3.3	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur métal galvanisé, pli	2.7	[≤ 2.0]
Adhérence humide à Hypalon, pli	2.19	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur les panneaux isolants ISO, pli	5.04	[≤ 2.0]
Adhérence humide au contreplaqué, pli	2.1	[≤ 2.0]
Adhérence humide au PVC, pli	7.6	[≤ 2.0]
Adhérence humide à SPUF, pli	2.8	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur TPO, pli	16.3	[≤ 2.0]
Adhérence humide au bitume modifié SBS à surface granulaire, pli	23.2	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur asphalte à surface lisse BUR, pli	2.3	[≤ 2.0]
Adhérence humide sur le brai de goudron de houille lisse BUR, pli	2.4	[≤ 2.0]
Gonflement de l'eau, (% masse)	1.6	[≤ 2.0]
Résistance aux champignons, évaluation	0	
Résistance au déchirement (lb/in)	222.8	[≥ 60]
Gain de poids du bloc (lb)	0.0	[< 0.2]

PROPRIETES DU FILM Après 1000 heures de temps accéléré	
Pourcentage d'allongement final (pause)%	486.5
Vieillessement accéléré 1000 hrs	Passé, pas de craquage
Flexibilité à basse température	Passé
Pluie due au vent	Passé

Sauf indication contraire, les résultats sont conformes aux tests de laboratoire ASTM D 6083.

1 Échantillon complètement durci par test de laboratoire. Testé avec et sans apprêt. Les résultats varient, consultez le service technique HyKote pour plus de détails.

### Restauration du toit - Aperçu du projet:

Pour des informations détaillées spécifiques, reportez-vous à la spécification du substrat en matériau HyKote™.

### Stockage et manutention

Conservez les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts avec toutes les étiquettes intactes et lisibles. Rangez les contenants sur des palettes dans une zone couverte ou protégée. Stocker dans des zones où la température maximale ne dépasse pas 90 ° F et à une température minimale de 40 ° F. Ne stockez jamais les fûts dans un environnement ouvert sans utiliser un revêtement de protection anti-humidité adéquat, car la condensation ou la pluie peut, dans certaines conditions, s'infiltrer et contaminer le contenu du fût par les zones de la «bonde» et du ring. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. TENIR LOIN DE LA FLAMME OU DE TOUTE AUTRE SOURCE D'ALLUMAGE. Pour plus d'informations sur la sécurité et la santé, reportez-vous à la FDS de ce produit.

### Qualifications de l'opérateur

Tous les opérateurs certifiés HyKote™ sont formés de manière approfondie par le fabricant à tous les aspects de l'utilisation et de l'application des matériaux. Les certificats de certification sont délivrés à la fin des activités de formation.

### Préparation de surface

La surface doit être sèche, propre et exempte de saleté, de rouille et de corps étrangers. Certaines surfaces peuvent nécessiter un lavage puissant à partir de 3750–4000 psi pour le métal et une diminution du psi, en fonction du substrat et / ou des conditions. Utilisez une brosse métallique pour éliminer le tartre, la biomasse, les peintures ou revêtements utilisés, la corrosion ou toute autre particule en vrac ou étrangère. Certaines surfaces peuvent nécessiter l'abrasion, le grattage ou le décapage pour assurer une bonne adhérence. Certaines surfaces doivent être nettoyées et apprêtées avec un produit approuvé par le fabricant. La surface cible existante dictera le besoin de mettre en œuvre des procédures d'abrasion et d'amoçage.

### Outils et équipement

Suivre les exigences relatives à l'équipement de protection individuelle figurant sur la FDS. Utiliser les équipements de sécurité OSHA appropriés. Tambours et / ou seaux Des bandes de chaleur ou échangeurs thermiques de 4 "de large, un indicateur de niveau d'humidité, un thermomètre infrarouge, un humidimètre numérique et un mélangeur à palette sont nécessaires. Utilisez un rouleau lisse-moyen (1/4 " - 3/8" sieste) si vous roulez. L'application par pulvérisation est la méthode préférée pour tous les matériaux pulvérisables. Utilisez une Graco 733, Graco 833 (pompe de débit et de déplacement de 3 gal / min) de 3500 psi) ou un équipement similaire avec les embouts appropriés. Recommandez l'utilisation d'un tuyau de 1/2 "avec un fût de 3/8". Utilisez des bâches ou d'autres matériaux durables pour protéger les zones adjacentes des dommages.

Au meilleur de notre connaissance et sous réserve de modifications sans préavis, les valeurs techniques ou les données contenues dans le présent document sont vérifiées et exactes à la date de leur publication. Aucune valeur, implicite ou explicite, n'est donnée par le biais de ces valeurs ou déclarations, ni aucune assertion selon laquelle le produit acheté a été testé individuellement pour se conformer à ces normes. Les tests sont effectués de manière aléatoire par nos laboratoires internes et indépendants, aux fins d'approbation et / ou de classification. L'acceptation, l'achat et la sélection de ces produits relèvent de la seule responsabilité de l'acheteur, de son agent ou de son client. Hyload / Elastikote n'assume aucune responsabilité pour la couverture, les performances ou les blessures résultant de l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement du produit. HYLOAD SALES, INC., EXPLICITE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, STATUTAIRE, DE MANIÈRE LÉGALE OU AUTREMENT, Y COMPRIS LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, NE FOURNIT AUCUNE AUTRE GARANTIE.