

3UpSDUDWLRQHMFH

La surface doit être sèche, propre et exempte de graisse, de cire, d'excès de poids, de poussière, de saleté, de pierres en vrac, de biomasse, de particules étrangères et de résidus. Les surfaces en béton doivent être correctement mûries, sèches, lisses et sans grands vides, zones écaillées ou saillies pointues. Ne procédez pas à l'installation tant que le béton n'est pas correctement mûri et séché (minimum de 14 jours pour le béton structurel normal). Les joints de maçonnerie doivent être alignés et complètement remplis de mortier. Remplissez les trous des tirants, les zones en nid d'abeille, les insectes et autres défauts de surface avec HyKote™ Labour Sav'R Mastic™. (Voir Lab ou Sav'R Mastic pour les données techniques sur les applications de qualité inférieure). Les zones réparées doivent être finies au ras de la surface environnante.

Application:

Un produit en utilisant un équipement de pulvérisation approprié (méthode préférée) ou le produit peut être roulé avec un rouleau à poil lisse moyen ou une brosse douce à des températures ambiantes supérieures à 4 ° C. Retirez tous les filtres du pulvérisateur ou des pistolets de pulvérisation. Utilisez des pointes à usage intensif (XHD) sans diffuseur ni barre de pulvérisation. La taille des pointes varie de 625 à 633 et de 725 à 733. Il peut être nécessaire de régler les pointes en fonction de la pente et du produit. Tenir la lance de pulvérisation pendant l'application à une hauteur maximale de 12 pouces du substrat cible avec un chevauchement de 50% et permettre au produit de «FLUX» ET «AUTO-NIVEAU». Toujours pulvériser à angle droit ou vertical ou à 90 ° pour améliorer les performances. Toujours remélanger le produit après tout arrêt d'application de **20 minutes ou plus** pour que les additifs essentiels restent en suspension.

La couche de finition est appliquée perpendiculairement à la couche de base



Taux de couverture minimal suggéré

Le produit doit être appliqué au taux d'application minimum prévu de 40 mils humides pour la couche de base et la couche de finition.

Les taux de couverture typiques sont de 25 à 30 pieds carrés par gallon sur des murs coulés sur place et des murs en blocs de bois.

Un seau de cinq gallons couvre 125-150 pieds carrés en deux couches par dessus. Un tambour de 50 gallons couvre 1 250 à 1 500 pieds carrés en deux couches par couche.

Materielle préparation

Guide de chauffage des matériaux

*Température d'application HyKote™ 500 WP Bond-Redi (en haut)													
**Température du substrat cible (en bas)													
*120	110	100				95		90		85		80	
**40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	

HyKote™ 900 WP Complete doit être chauffé et agité correctement avant l'application. Pour optimiser les performances du produit et faciliter son application, chauffez toujours le produit dans une plage de températures comprise entre 80 ° F et 120 ° F avec des bandes de chauffage de 4 "ou un échangeur thermique. Lors de l'utilisation de la méthode d'application par pulvérisation, il est particulièrement important de chauffer le produit afin d'assurer une viscosité appropriée pour une performance maximale du produit appliqué à la fois **temps chaud et froid**.

Déterminez «sur site» la température d'application appropriée pour une efficacité et une qualité garantissant une installation conforme aux meilleures pratiques. Le choix de la température peut varier. La température de l'air ambiant existante aura une incidence sur la sélection, la température du substrat de béton, le type et la taille de la pompe de pulvérisation sélectionnée et de la buse de pulvérisation utilisée. Toujours synchroniser le processus de chauffage du matériau à installer avec la température cible du substrat en béton. Lorsque le substrat de béton cible est égal (très chaud en été) ou supérieur à la température d'application du produit, réglez toujours la température du produit avant l'application. Si le produit appliqué devient trop chaud du fait de la combinaison du chauffage de préparation et de l'exposition à la chaleur extrême du substrat cible, le produit coule ou "s'affaisse", ce qui entraîne une épaisseur de bourrage faible et inacceptable. Inversement, si le produit n'est pas suffisamment chauffé et appliqué à une température trop basse, le motif de pulvérisation provoquera le phénomène connu sous le nom de «sangle» ou «doigté» et le produit ne se nivellera pas lui-même. En cas de doute, contactez toujours le fabricant.

Bien mélanger le produit chauffé (été et hiver) avant l'application. Toujours mélanger (mélanger) de bas en haut à l'aide d'un mélangeur à palette au moins 20 minutes pour un fût de 50 gallons et 5 minutes pour un seau de 5 gallons. Soyez diligent que la pagaie balaie le fond réel du tambour. Ne pas trop mélanger (ni laisser des bulles d'air) car cela provoquerait des trous d'épingle. La cavitation de la pompe de pulvérisation provoquée par des fuites d'aspiration (ou par des joints d'étanchéité usés) permettra également à l'air d'entrer dans le produit, provoquant des trous d'épingle.

Pour un travail efficace, maintenez deux ou trois seaux de 5 gallons ou deux barils de 50 gallons chauffés et / ou agités devant l'équipage. Il faut environ 10 minutes, plus 5 minutes de mélange, pour chauffer un seau de 5 gallons de 70 ° F à 100 ° F avec une bande chauffante de 4 po de largeur sur le réglage maximum (réglage # 10). Le chauffage d'un tambour de 50 gallons (70 gallons) entre 70 ° F et 100 ° F avec un échangeur thermique prend entre 20 et 30 minutes. Le chauffage d'un tambour de 50 gallons (50 gallons) entre 70 ° F et 100 ° F avec deux éléments chauffants à bande large de 4 "au maximum (réglage n ° 10) devrait prendre environ 30 à 40 minutes.

Toujours remixer le produit après tout arrêt de travail d'application de **20 minutes ou plus** pour s'assurer que les additifs critiques restent en suspension.

Application

Avant l'application, assurez-vous toujours que le substrat de béton cible est totalement sec, sans glace, rosée, givre ou tout autre type d'humidité. Reportez-vous aux directives de la spécification HyKote[™] WP 900 Complete Waterproofed Liquid Grade. Après achèvement du chauffage approprié des matériaux; le produit doit toujours être agité correctement pendant au moins 20 minutes pour un fût de 50 gallons et 5 minutes pour un seau de 5 gallons. Si vous roulez, utilisez un rouleau à poil moyen à doux (poils de 1/4 "à 3/8"). Appliquez le produit en utilisant un équipement de pulvérisation approprié. Retirez tous les filtres du pulvérisateur ou des pistolets de pulvérisation. Utilisez des pointes à usage intensif (XHD) sans diffuseur ni barre de pulvérisation. La taille des pointes varie de 625 à 631 ou de 725 à 731. Il peut être nécessaire de régler les pointes. Tout en tenant la lance de pulvérisation, avec la buse appropriée orientée à 90 ° de la surface de la cible et à une distance maximale de 12 po du mur de la cible, appliquer la couche de base. Tout en utilisant un mouvement doux et délibéré, appliquez le produit imperméabilisant Basecoat de gauche à droite, puis immédiatement après un autre «passage» de droite à gauche et toujours abaissé pour assurer un chevauchement souhaité de 50% en tout temps. Le produit doit être appliqué à la dose minimale prévue de 40 mils humides. La couche de base doit être appliquée sur tous les lieux de réparation Labor Sav'R Mastic précédemment appliqués et doit toujours être installée avec un chevauchement minimum de 3 "à 4" du pied en béton.

Une fois la couche de base correctement installée et tous les défauts corrigés, la couche de finition (deuxième couche) doit être appliquée. L'application de la couche de finition commence au même point de départ que la couche de base. La deuxième couche doit être appliquée perpendiculairement au motif de pulvérisation de la couche de base sur la paroi du substrat cible. Pulvériser toujours uniformément chaque passage avec un chevauchement de 50% comme avec la couche de base. Appliquez systématiquement par pulvérisation une couche supplémentaire de 40 mils humides sur la couche de base afin d'inclure tous les défauts corrigés et les zones de remplissage, ainsi que le changement de l'emplacement de la paroi plane par rapport à l'angle de la semelle.

Le reblayage peut être effectué après 48 heures, mais doit être terminé dans les sept (7) jours suivant l'application. Il ne doit y avoir aucun produit exposé, car il n'est pas conçu pour l'exposition aux UV. Toutes les zones exposées doivent être recouvertes de HyKote[™] 1000 ou HyKote[™] 900-WP-UV Complet.

Stockage et manutention

Conservez les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts avec toutes les étiquettes intactes et lisibles. **Rangez les conteneurs sur des palettes dans une zone couverte ou protégée. Stocker dans des zones où la température maximale ne dépasse pas 90°F et à un minimum de 40F. Jamais stocker les fûts dans un environnement ouvert sans utiliser d'humidité protectrice adéquate des épreuves couvrant sous forme de condensation ou de pluie peuvent, dans certaines conditions, s'infiltrer et contaminer le contenu du fût par les zones de la «bonde» et du ring. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. TENIR LOIN DE LA FLAMME OU DE TOUT AUTRE SOURCE D'ALLUMAGE.** Pour plus d'informations sur la sécurité et la santé, se référer à la FDS pour ce produit.

Qualifications de l'opérateur

Tous les applicateurs certifiés HyKote sont parfaitement formés par le fabricant dans tous les aspects d'utilisation et d'application des matériaux. Les informations de certification sont délivrées à achèvement des activités de formation.

Au meilleur de notre connaissance et sous réserve de modifications sans préavis, les valeurs techniques ou les données contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Aucune valeur, implicite ou explicite, n'est donnée par le biais de ces valeurs ou déclarations, ni aucune assertion selon laquelle le produit acheté a été testé individuellement pour se conformer à ces normes. Les tests sont effectués de manière aléatoire par nos laboratoires internes et indépendants, aux fins d'approbation et / ou de classification. L'acceptation, l'achat et la sélection de ces produits relèvent de la seule responsabilité de l'acheteur, de son agent ou de son client. Hyload / HyKote[™] n'assume aucune responsabilité pour la couverture, les performances ou les blessures résultant de l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement du produit. HYLOAD SALES, INC., EXPLICITE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, STATUTAIRE, DE MANIÈRE LÉGALE OU AUTREMENT, Y COMPRIS LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, NE FOURNIT AUCUNE AUTRE GARANTIE.

Outils et équipement

Respecter les exigences relatives à l'équipement de protection individuelle figurant sur la fiche signalétique. Utiliser les équipements de sécurité OSHA appropriés. Tambours et / ou seaux larges bandes de chaleur ou échangeur de chaleur de 4 "; un thermomètre infrarouge, une jauge de mil humide et un mélangeur à palette sont nécessaires. Utilisez un appareil Graco 733, Graco 833 ou un appareil similaire doté des embouts appropriés. Recommandez d'utiliser un tuyau de 1/2 "avec un fouet de 3/8". Si vous roulez, utilisez un rouleau à poil moyen à lisse (poils de 1/4 "à 3/8") Vous pouvez utiliser une truelle carrée, un tube de calfeutrage, des brosses ou des rouleaux de 1–2 et 4–6 pouces pour appliquer le mastic HyKote[™] Labor Sav'R.

Préparation de surface

La surface doit être sèche, propre et exempte de saleté, de rouille et de corps étrangers.substances. Certaines surfaces peuvent nécessiter un lavage à haute pression à partir de + 3750–4000 psi pour le métal et une diminution du psi en fonction sur substrat et / ou conditions. Utilisez une brosse métallique pour enlever le tartre, la biomasse, la peinture ou les revêtements usés, la corrosion ou tout autres particules libres ou étrangères. Certaines surfaces peuvent nécessiter abraser, gratter ou décaper pour assurer une bonne adhérence. Certaines surfaces doivent être nettoyées et apprêtées avec un produit approuvé par le fabricant. produit. La surface cible existante dictera le besoin de mise en œuvre

Temps de séchage

2 à 4 heures (typique) dans des conditions météorologiques optimales avant de recouvrir.

4 à 6 heures (typiques) dans des conditions météorologiques non optimales avant de recouvrir.

Nettoyer

Nettoyer l'équipement, les brosses, les rouleaux et les outils en utilisant de l'essence minérale ordinaire.

