

La description:

Les numéros de pièce

10-LSMS-WH-2.5, 10-LSMS-WH-05, 10-LSMS-WH-50, 10-LSMS-WH-CASE,
10-LSMS-BL-2.5, 10-LSMS-BL-05, 10-LSMS-BL-50, 10-LSMS-BL-CASE,
10-LSMS-SI-2.5, 10-LSMS-SI-05, 10-LSMS-SI-50, 10-LSMS-SI-CASE

HyKote™ Labor Sav'R® Mastic

Résine liquide à base de styrène, d'éthylène, de butylène styrène, d'éthylène butène styrène (SEBS), flexible, de haute performance, étanche à l'eau, résistante aux perforations et prête à l'emploi, utilisée dans diverses applications de restauration et d'imperméabilisation.



Points forts du produit:

- Le mastic HyKote™ Labor Sav'R® incorpore une technologie spéciale de renforcement en microfibres hautes performances pour maximiser les propriétés de résistance et de durabilité. En outre, augmenter les propriétés d'énergie de contrainte. Aucun canevas de renforcement supplémentaire n'est nécessaire pour former une membrane d'étanchéité renforcée monolithique, auto-isolante et auto-adhésive
- Excellent choix pour la réparation autonome des fuites de maintenance
- Toits métalliques, joints, pénétrations, solins (angles 90°)
- Restauration, réparation et renforcement des joints de dilatation, des transitions, des bordures et des solins, des joints verticaux et horizontaux
- Pochettes
- Réparation des joints de la couche de bitume modifiée, du bitume modifié, de l'EPDM et du toit construit

Application:



Taux de couverture

22 – 26 sq ft/ gal

Environ. 45 - 50 pieds linéaires / gal de 4 "de large par 3/16" de profondeur selon le substrat

Pour une résistance maximale, appliquer à une épaisseur minimale de 3/16 " humide.

Réparations

Pour les blisters, les séparations extrêmes de membranes (supérieures à 3/16 ") ou les zones de réparation gravement endommagées, utilisez le mastic HyKote™ Labor Sav'R®, ou le mastic SEBS et un canevas en molleton de polyester hautes performances.

Emballage:

- Disponible en blanc, argent et noir
- 10 oz. tubes 24 par caisse
- Seaux de 1, 2 ½ et 5 gallons.
- Barils de 50 gallons.

Des substrats:

EPDM, EIFS, Hypalon®, KEE (Elvaloy®), SPF, PVC, TPO, métal galvanisé, contreplaqué, béton, kynar, aluminium, bitume lisse à revêtement lisse, bitume modifié bitumineux à surface lisse

Temps de séchage

4 à 6 heures (typiques) dans des conditions météorologiques non optimales avant de recouvrir.

Ne laissez aucune flexion ou circulation piétonnière pendant au moins 24 heures, sinon le mastic polymérisant pourrait se rompre.

Nettoyer

Nettoyer l'équipement, les brosses, les rouleaux et les outils en utilisant de l'essence minérale ordinaire.



Informations techniques

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	
Viscosité (cps)	400,000 +/- 50,000
VOC	<250 g/l
Densité @ 77° F	7.5 lb/gal +/- 0.05
Perméance	2.88 perms
Durée de vie (dans un contenant non ouvert)	2 years

Inspection de toiture

Les inspections peuvent inclure une évaluation technique préalable à l'application sur le terrain pour déterminer l'acceptabilité du substrat. Un test d'adhérence peut être nécessaire pour assurer la compatibilité avec le substrat existant. À la fin du projet, une inspection finale peut être effectuée.



Outils et équipement

Respecter les exigences relatives à l'équipement de protection individuelle figurant sur la fiche signalétique / matériel. Utiliser les équipements de sécurité OSHA appropriés. Des bandes de chaleur de 4" de large, une jauge de mil humide et un thermomètre infrarouge sont nécessaires. Vous pouvez utiliser des brosses douces de 1–2 et 4–6 pouces ou un rouleau lisse-moyen (1/4" à 3/8"). Une truelle à bords carrés de 2" à 4" peut être utilisée pour les joints. Le brossage est recommandé pour les joints verticaux, les solins et les configurations non typiques. Un tube de calfeutrage peut également être utilisé. Utilisez des bâches ou d'autres matériaux durables pour protéger les zones adjacentes des dommages.

Au meilleur de notre connaissance et sous réserve de modifications sans préavis, les valeurs techniques ou les données contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Aucune valeur, implicite ou explicite, n'est donnée par le biais de ces valeurs ou déclarations, ni aucune assertion selon laquelle le produit acheté a été testé individuellement pour se conformer à ces normes. Les tests sont effectués de manière aléatoire par nos laboratoires internes et indépendants, aux fins d'approbation et / ou de classification. L'acceptation, l'achat et la sélection de ces produits relèvent de la seule responsabilité de l'acheteur, de son agent ou de son client. Hyload / Elastikote n'assume aucune responsabilité pour la couverture, les performances ou les blessures résultant de l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement du produit. HYLOAD SALES INC. EXPRIME OU IMPLICITE, STATUTAIRE, DE FAIT OU AUTRE DROIT, Y COMPRIS DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'APTITUDE À UN OBJECTIF PARTICULIER.

Restauration du toit - Aperçu du projet

Pour des informations détaillées spécifiques, reportez-vous à la spécification du substrat en matériau HyKote[™].

Stockage et manutention

Conservez les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts avec toutes les étiquettes intactes et lisibles. La durée de conservation est de 2 ans dans le contenant d'origine non ouvert. Stocker des récipients au-dessus de la température recommandée (exposition directe au soleil) peut réduire la durée de vie du produit. La résine peut polymériser à des températures supérieures à 140°F (60°C). **Stocker dans des zones où la température maximale ne dépasse pas 90 ° F.**

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. TENIR LOIN DE LA FLAMME OU DE TOUTE AUTRE SOURCE D'ALLUMAGE.

Pour plus d'informations sur la sécurité et la santé, reportez-vous à la FDS de ce produit.

Qualifications de l'applicateur

Tous les applicateurs certifiés HyKote[™] sont formés de manière approfondie par le fabricant à tous les aspects de l'utilisation et de l'application des matériaux. Les certificats de certification sont délivrés à la fin des activités de formation.

Préparation de surface

La surface doit être sèche, propre et exempte de saleté, de rouille et de corps étrangers. Certaines surfaces peuvent nécessiter un lavage puissant à partir de 3750–4000 psi pour le métal et une diminution du psi, en fonction du substrat et / ou des conditions. Utilisez une brosse métallique pour éliminer le tartre, la biomasse, les peintures ou revêtements utilisés, la corrosion ou toute autre particule en vrac ou étrangère. Certaines surfaces peuvent nécessiter l'abrasion, le grattage ou le décapage pour assurer une bonne adhérence. Certaines surfaces doivent être nettoyées et apprêtées avec un produit approuvé par le fabricant. La surface cible existante dictera le besoin de mettre en œuvre des procédures d'abrasion et d'amorçage.