

La description:

Les numéros de pièce

10-SEMS-AL-01, 10-SEMS-AL-05, 10-SEMS-AL-50

HyKote™ SEBS Mastic

SEBS Mastic est une résine liquide renforcée de styrène, d'éthylène, de butylène styrène (SEBS), monocomposant, appliquée dans un fluide, de haute performance, étanche à l'eau et résistante aux perforations.



Points forts du produit:

- Le mastic HyKote™ SEBS est utilisé dans diverses applications de membrane appliquées à la restauration et à l'imperméabilisation des liquides. Les toits métalliques (renforcés et non renforcés), aux joints verticaux, aux têtes de fixation, aux pénétrations, aux solins (changements d'angle inférieur à 90°) et au besoin.
- Lorsqu'il est associé à un canevas en molleton de polyester haute performance filé, SEBS Mastic formera une membrane d'étanchéité renforcée monolithique, auto-scintillante et auto-adhésive pour une variété d'applications de restauration de toiture.
- Processus de préparation des toits en métal aux joints horizontaux, aux joints verticaux, aux pénétrations, aux solins et aux têtes de fixation.
- Réparations (renforcées si nécessaire)
- Solins (utiliser le mastic SEBS pour les angles inférieurs à 90°) (utiliser le mastic et les renforts SEBS pour les angles de 90°)
- Coutures verticales
- Réparation des coutures (renforcées et non renforcées).
- Remplissage des fissures de déshydratation des plaques d'asphalte (aussi appelées alligators). Accumulation de surfaces inégales - pente pour les drains

Application:

Appliquer le produit en utilisant un équipement de pulvérisation approprié (méthode recommandée) ou le produit peut être roulé avec un rouleau à poil doux ou une brosse douce à des températures ambiantes supérieures à 4 ° C (40 ° F). Retirez tous les filtres du pulvérisateur ou des pistolets de pulvérisation. Utilisez des pointes à usage intensif (XHD) sans diffuseur ni barre de pulvérisation. La taille des pointes varie de 625 à 633 et de 725 à 733. Il peut être nécessaire de régler les pointes en fonction de la pente et du produit. Tenir la lance de pulvérisation pendant l'application à une hauteur maximale de 12 pouces du substrat cible avec un chevauchement de 50% et permettre au produit de «FLUX» ET «AUTO-NIVEAU». Toujours pulvériser à angle droit ou vertical ou à 90° pour améliorer les performances. Toujours remélanger le produit après tout arrêt d'application de **20 minutes ou plus** pour que les additifs essentiels restent en suspension.

Taux de couverture

La surface dicte le taux réel. Reportez-vous aux directives de la spécification du substrat en matériau Elastikote.

Un minimum de 22 à 26 pieds carrés par gallon de mastic HyKote™ SEBS.

Environ. 45 - 50 pieds linéaires / gal de 4 "de large bande par 3/16" de profondeur selon le substrat.

Réparations

Pour les blisters, les séparations extrêmes de membranes (supérieures à 3/16") ou les zones de réparation gravement endommagées, utilisez le mastic HyKote™ SEBS et un canevas en polyester non tissé hautes performances.

Emballage:

- Couleur amande
- Seaux de 1 gallon
- Seaux de 5 gallons
- Tambours de 50 gallons

Des substrats:

EPDM, EIFS, Hypalon®, KEE (Elvaloy®), SPF, PVC, TPO, métal galvanisé, contreplaqué, béton, kynar, aluminium, bitume lisse à revêtement lisse, bitume modifié bitumineux à surface lisse

Temps de séchage

Temps de séchage minimum de 4 à 6 heures (typique) dans des conditions météorologiques non optimales avant de recouvrir de nouveau. Prévoir un temps de séchage plus long dans des conditions météorologiques non optimales.

Ne laissez aucune flexion ou circulation piétonnière pendant au moins 24 heures, sinon le mastic polymérisant pourrait se rompre.

Nettoyer

Nettoyer l'équipement, les brosses, les rouleaux et les outils avec de l'essence minérale normale avant le durcissement du produit (dans la vie en pot du produit - environ 15 minutes).



Informations Techniques:

Propriétés Physiques

| | |
|-----------------------|---|
| Viscosité (cps)..... | 300,000 +/- 50,000 |
| Densité à 77 ° F..... | 7.5 lb/gal +/- 0.5 |
| Application..... | Assemblage de tube de calfeutrage, brosse, rouleau ou truelle |
| | 2 ans (non ouvert) |
| | 22 – 26 sq ft/ gal |

Taux d'encapsulation des fixations d'environ 250 à 260 unités individuelles par gallon avec une cuillerée sur chaque unité

Bien que le mastic HyiKote™ SEBS contienne un renfort formulé, il est conçu pour fonctionner de concert avec un canevas de renfort dans toutes les applications, sauf pour renforcer les joints verticaux de métal et pour fixer les attaches métalliques.



Outils et équipement

Suivre les exigences relatives à l'équipement de protection individuelle figurant sur la FDS. Utiliser les équipements de sécurité OSHA appropriés. Tambour et / ou seau Des bandes de chaleur ou échangeurs thermiques de 4" de large, un indicateur de niveau humide, un thermomètre infrarouge, un humidimètre numérique et un mélangeur à palette sont nécessaires. Utilisez un rouleau lisse-moyen (1/4" - 3/8" sieste) si vous roulez. L'application par pulvérisation est la méthode préférée pour tous les matériaux pulvérisables. Utilisez une Graco 733, Graco 833 (pompe de débit et de déplacement de 3 gal / min) de 3500 psi) ou un équipement similaire avec les embouts appropriés. Recommandez l'utilisation d'un tuyau de 1/2" avec un fouet de 3/8". Utilisez des bâches ou d'autres matériaux durables pour protéger les zones adjacentes des dommages.

Au meilleur de notre connaissance et sous réserve de modifications sans préavis, les valeurs techniques ou les données contenues dans ce document sont véridiques et exactes à la date de leur publication. Aucune valeur, implicite ou explicite, n'est donnée par le biais de ces valeurs ou déclarations, ni aucune assertion selon laquelle le produit acheté a été testé individuellement pour se conformer à ces normes. Les tests sont effectués de manière aléatoire par nos laboratoires internes et indépendants, aux fins d'approbation et / ou de classification. L'acceptation, l'achat et la sélection de ces produits relèvent de la seule responsabilité de l'acheteur, de son agent ou de son client. Hyload / Elastikote n'assume aucune responsabilité pour la couverture, les performances ou les blessures résultant de l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement du produit. HYLOAD SALES <INC., EXPLICITE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, STATUTAIRE OU AUTRE DROIT, Y COMPRIS LA QUALITÉ MARCHANDE ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, NE FOURNIT AUCUNE AUTRE GARANTIE.

Restauration du toit - Aperçu du projet

FPour des informations détaillées spécifiques, reportez-vous à la spécification du substrat en matériau HyKote™

Stockage et Manutention

Conservez les matériaux dans leurs contenants d'origine non ouverts avec toutes les étiquettes intactes et lisibles. Rangez les conteneurs sur des palettes dans une zone couverte ou protégée. **Stocker dans des zones où la température maximale ne dépasse pas 90 ° F et à une température minimale de 40 ° F. Ne stockez jamais les fûts dans un environnement ouvert sans utiliser un revêtement de protection anti-humidité adéquat, car la condensation ou la pluie peut, dans certaines conditions, s'infiltrer et contaminer le contenu du fût par les zones de la «bonde» et du ring. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. TENIR LOIN DE LA FLAMME OU DE TOUTE AUTRE SOURCE D'ALLUMAGE.** Pour plus d'informations sur la sécurité et la santé, reportez-vous à la FDS de ce produit.

Qualifications de l'applicateur

Tous les applicateurs certifiés HyKote™ sont formés de manière approfondie par le fabricant à tous les aspects de l'utilisation et de l'application des matériaux. Les certificats de certification sont délivrés à la fin des activités de formation.

Préparation de surface

La surface doit être sèche, propre et exempte de saleté, de rouille et de corps étrangers. Certaines surfaces peuvent nécessiter un lavage puissant à partir de 3750–4000 psi pour le métal et une diminution du psi en fonction du substrat et / ou des conditions. Utilisez une brosse métallique pour éliminer le tartre, la biomasse, les peintures ou revêtements utilisés, la corrosion ou toute autre particule en vrac ou étrangère. Certaines surfaces peuvent nécessiter l'abrasion, le grattage ou le décapage pour assurer une bonne adhérence. Certaines surfaces doivent être nettoyées et apprêtées avec un produit approuvé par le fabricant. La surface cible existante dictera le besoin de mettre en œuvre des procédures d'abrasion et d'amorçage.